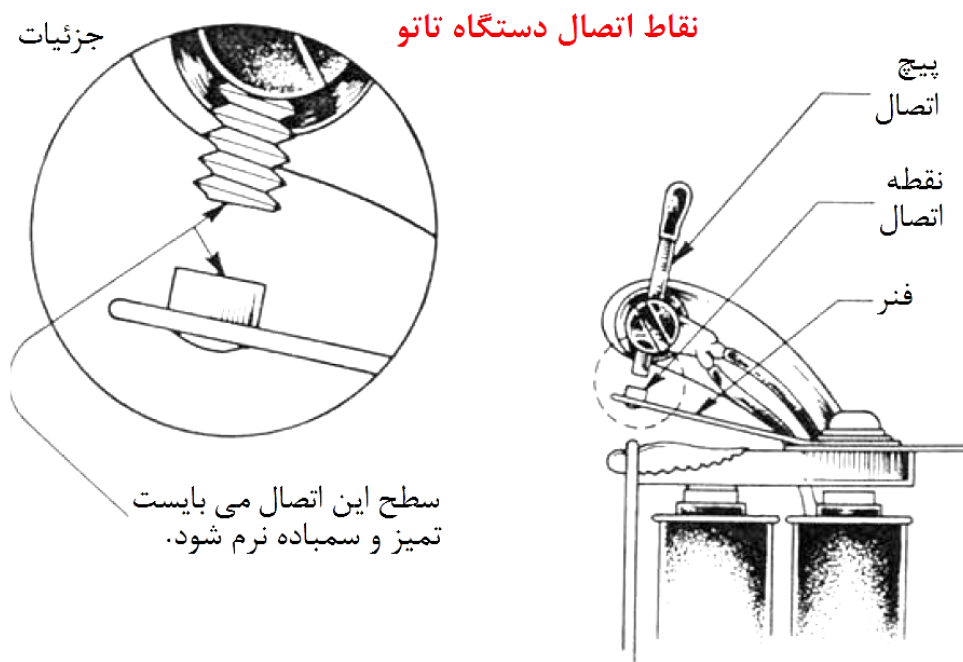


تنظیمات دستگاه

نرم کردن دستگاه خیلی مهم است و می بایست تمامی جوانب دستگاه و طریقه تنظیم را شناخت. یکی از وظایف ما بررسی نقاط اتصال روی پایه است. نقاط و پیچ های اتصال را بمنظور ایجاد اتصال خوب در وضعیت مناسبی نگهدارید.

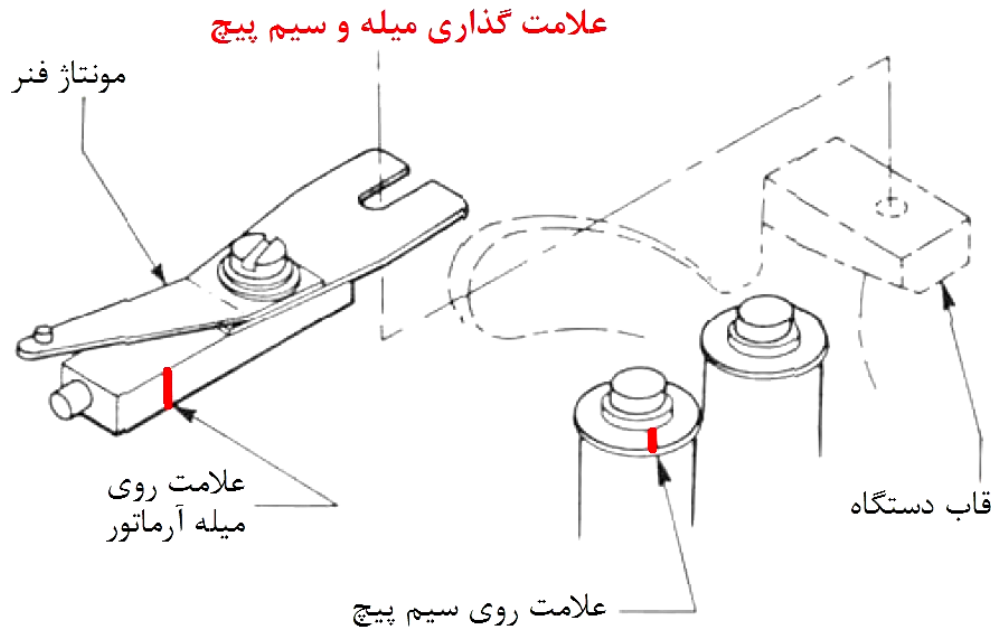
بمنظور تنظیم نقاط مطمئن شوید که در ابتدا تمیز و صاف هستند. برای صاف کردن قسمت های سوخته یا حفره دار می توانید از سمباده استفاده کنید. برخی نقاط که با سمباده به حالت اول بر نمی گردند قابل تعویض می باشد. مراقب باشید تا بیش از حد مورد نیاز سمباده نزنید. با پارچه نقاط و پیچ اتصال را تمیز نمایید.



بمنظور طول عمر نقاط اتصال از اسپری کونتاکت شور استفاده نمایید. فنر جلو بعد از استفاده متداول ضعیف شده و می بایست تعویض گردد. اگر رنگ آمیزی شما تکه تکه و عاری از جزئیات شد می تواند ضعیف شدن یک یا هر دو فنر باشد. اگر فنرها ضعیف شوند، نمی توانند بیشتر به پوست نفوذ و قبل از رسیدن به عمق مورد نظر بر می گردند. قبل از برداشتن فنر و میله آرماتور، علامتی در سمت میله آرماتور گذاشته و علامت گذاری را در امتداد مرکز واشر روی سیم پیچ جلویی ادامه دهید (طبق شکل زیر). بعد از تعمیرات مطمئن شوید که هر دو علامت خطی در هنگام تعویض میله آرماتور دنبال شده است (مهم). علت آن هم بخاطر

اینست که میله آرماتور در بالای سیم پیچ جلویی قرار گرفته و می بایست بمنظور عملکرد بهینه دستگاه دقیقاً به همان محل برگردد.

بمنظور تعویض فنرها می بایست سوزن و باندها را باز کرده و پیچ تنظیم را شل کنید. بعد پیچ عقبی بالای دستگاه را شل و فنر عقب، میله آرماتور و فنر تماسی جلو را بردارید.



پیچی که هر دو فنر را به میله آرماتور نگهداشته را باز کنید. ابتدا پیچ را در حفره ای در فنر عقب بگذارید. مطمئن شوید که هنوز هر دو واشر روی پیچ در بالای فنرها هستند. بعد فنر جلو را بگذارید، آن را در بالای فنر عقب و زیر فنرها قرار دهید. این فنر جلویی روی پیچ می لغزد. با انگشت آن را محکم کنید. قبل مونتاز بهتر است پیچ اتصال را جلا دهید.

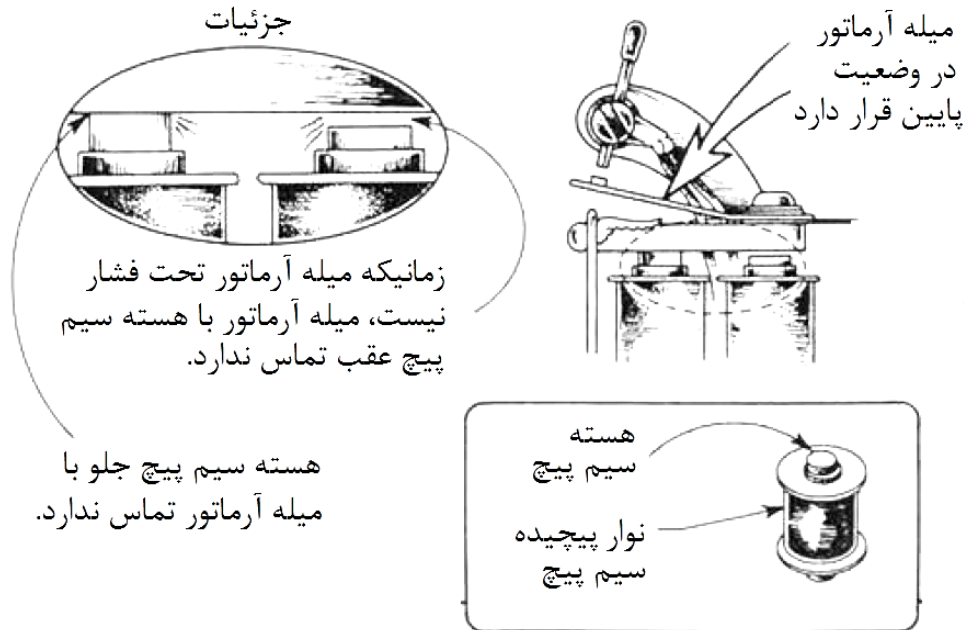
بمنظور تعویض، فنر عقب را زیر پیچ عقب شل شده سر دهید. مطمئن شوید که فنر عقب بنحو صحیحی در مقابل پیچ و زیر هر دو واشر قرار گرفته است. بعد محکم کنید.

نکاتی در مورد مونتاز دستگاه های تاتو

اگر لوله (تیوب) در گیره قاب محکم شود، فاصله شکاف می بایست بیشتر شود. سیم پیچ ها را به پایه قاب پیچ کنید و برای دیدن اینکه آیا مراکز هسته های سیم پیچ با مرکز حفره تیوب در یک خط راست قرار

گرفتند از یک لبه راست استفاده کنید . اگر یکی یا هر دو در مرکز نبودند، پیچ را شل و شیم مسی نازکی زیر هسته وارد کنید. پیچ را محکم و آن را بررسی کنید. ممکن است مجبور باشید چندین بار تا رسیدن به وضعیت مناسب دستگاه را شیم بندی کنید.

سطوح هسته سیم پیچ

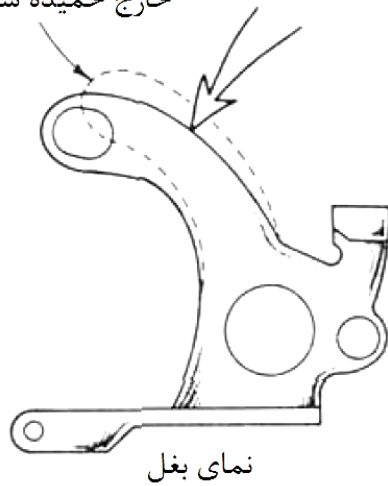


زمانیکه دستگاه در حال کار است، میله آرماتور به هسته جلویی اولین سیم پیچ ضربه می زند اما نباید اجازه داد که با هسته عقب تماس داشته باشد. اگر این اتفاق بیافتد، کمی سطح هسته عقب را سمباده بزنید.

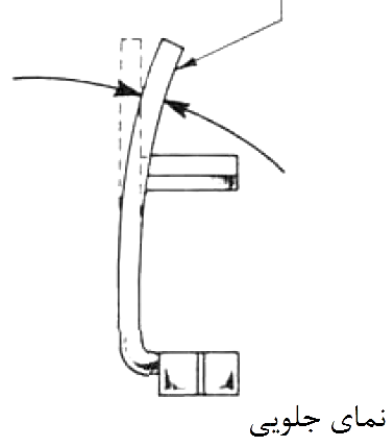
هنگام سوهان یا سمباده زنی، ابتدا سطح را با ماژیک علامت گذاری نمایید طوری که محل و کاری که انجام داده اید را ببینید. بعد از آن اثر سمباده یا سوهان را با گوش پاک کن آغشته به گلیسرین بردارید. در برخی قاب ها لازم است که بمنظور سوهان کاری سیم پیچ را باز کرد. در اکثر دستگاه ها می توانید فنر آویز را به آرامی با کمی عقب و جلو برداشت.

تغییرات قاب

بازوی جانبی می تواند به آرامی به داخل و خارج خمیده شود.



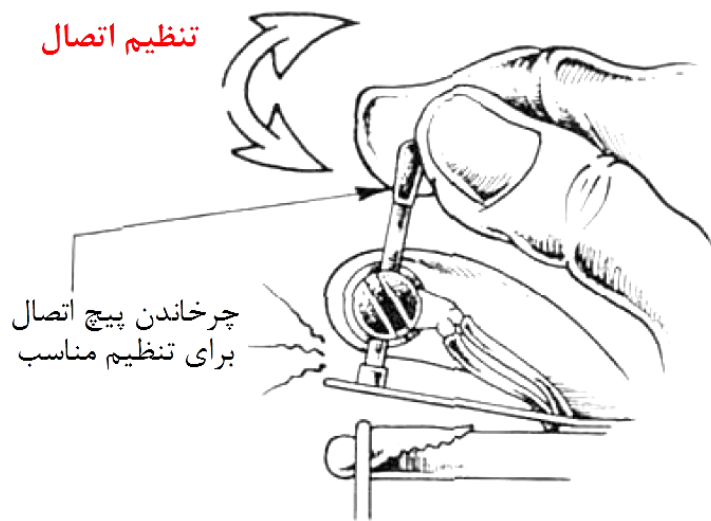
بازوی جانبی می تواند به آرامی به طرفین خم شود.



کشش با فنر عقب بوجود می آید. میله سوزن را برداشته و دستگاه را با تیوب در دست چپ نگهدارید. میله آرماتور را با شصت چپ فشار و به بالا رها کنید تا به کنتاکت ها برسد. می بایست کشش کافی طوری باشد که بتوانید بلند شدن فنر جلو را ببینید.

با دقت به صدای دستگاه گوش کنید. تا رسیدن به صدای مناسب ممکن است مجبور به چرخاندن پیچ تنظیم به داخل یا خارج شوید. این صدا می بایست نرم باشد. هنگام چرخاندن پیچ اتصال ، با دقت به صدای دستگاه گوش کنید.

تنظیم اتصال



زمانیکه به تنظیمات صحیحی رسیدید و دستگاه خوب و بهینه کار کرد، پیچ تنظیم را به منظور قفل کردن پیچ اتصال در آن وضعیت محکم کنید. بعد دوباره دستگاه را روشن شوید تا مطمئن شوید که صحیح کار کرده و نیازی به تنظیمات بیشتر ندارد.



ممکن است بعد از اتصال تیوب و میله سوزن نیاز به تنظیم فاصله بمنظور جبران وزن اضافی باشد. در صورت نیاز پیچ تنظیمی را شل و فشار دادن پدال با گوش دادن به دستگاه در حال کار پیچ اتصال را کمی بچرخانید. بخاطر داشته باشید که هر چه دستگاه نرمتر کار کند تاتوی بهتری خواهید داشت.

اگر در حین کار دستگاه ناگهان خاموش شد، ابتدا سیم و برق دستگاه را بررسی کنید. بدین منظور دستگاه را با پاور و سیم دیگر امتحان کنید.

اگر دستگاه اصلا روشن نشود، مشکل از مدار آن است. ابتدا بررسی کنید که نقاط تمیز باشند. اگر چیزی بین آنها باشد مدار را می شکند. میله آرماتور را با شصت به پایین نگهدارید تا بمنظور دسترسی به نقاط و نظافت ، اتصال باز شود. اگر باز هم درست نشد از سمباده استفاده کنید. اگر دستگاه کار کرد احتمالا لازم است دوباره دستگاه را از طریق شنید صدا تنظیم کنید.

اگر دستگاه اصلا حرکت نکرد یا کمی ضعیف بود می تواند از سیم پیچ ها باشد. اگر سیم پیچ ها مشکل داشته باشند می توانید آنها را با برداشتن دو پیچ ته قاب تعویض نمایید. دقت کنید که واشرها در کجا زیر سیم پیچ ها قرار دارند. سیم پیچ ها را تعویض نمایید. لیجیم سیم پیچ های قدیمی را ذوب از دستگاه جدا کنید و سیم های سیم پیچ جدید در همانجا متصل نمایید. اگر دستگاه تان دارای خازن است می بایست آن را هم تعویض نمایید.

اگر دستگاه حین کار یکبار خاموش و روشن شود می بایست بدنبال اتصالات یا سیم های شکسته یا شل شده گشت. لرزش یکنواخت دستگاه شما را حین کار عصبی می کند و برای حل آن می بایست دستگاه را تنظیم و محکم کرد. کلید حل مشکل تعمیر و نگهداری روزانه است.

اگر با رنگ پاشی در سرپلاک مشکل دارید، می تواند چندین دلیل داشته باشد. کمی ترشح رنگ نرمال است. گاهی اوقات این عیب بعلت بارگیری زیاد رنگ بوجود می آید. مخزن در برخی از سرپلاک ها اجازه

تجمع رنگ زیاد را نمی دهد. سرپلاک های مربع نسبت به گرد مستعد رنگ پاشی بیشتری هستند. برخی قاب های سبک تر نسبت به بقیه مستعد رنگ پاشی بیشتری هستند. سرپلاک ها را از نظر ضعیفی بررسی و در صورت نیاز تعویض نمایید.

با توجه به این نقاط می توانید هر مشکلی را حل کنید:

ابتدا مطمئن شوید که سوزن در تیوب راست است. هنگام نصب سوزن به میله آرماتور مطمئن شوید که سمت باز حلقه میله سوزن در چپ شما قرار دارد.

دوم، مطمئن شوید که میله سوزن هنگام بالا و پایین رفتن به تیوپ اصابت نمی کند.

سوم، مطمئن شوید که کش های لاستیکی بنحو مناسبی قرار گرفته و بطور یکنواخت کشش دارند. بمنظور اطمینان بررسی کنید که ضعیف یا فرسوده نباشند. پیشنهاد می شود که این کش ها را هر ۱۵ یا ۲۰ ساعت کار تاتو تعویض کنید. آنها قیمت زیادی ندارند و در صورتی که کارشان را درست انجام ندهند موجب پاشش رنگ و درگیری فکری شما می شوند.

چهارم، مطمئن شوید که نقاط بنحو صحیحی تنظیم شده اند.

پنجم، سرپلاک ها را بررسی کنید. اگر فرسوده اند باعث پاشش رنگ می شوند. سوزن را برداشته و داخل سرپلاک را نگاه کنید. اگر در جایی که سوزن حرکت می کند شیاری را دیدید، آن را سمباده تا صاف شود. مراقب باشید تا بیش از حد سمباده نزنید. سرپلاک از فلز نرمی ساخته شده است و براحتی نازک می شود.

زمانیکه دستگاه صحیح کار می کند، هرگز تنظیمات اضافی را انجام ندهید. سیم هر دو سیم پیچ که بهم لحیم شده اند را می توانید در سمت چپ دستگاه مشاهده نمایید. لاستیک سلیکونی را در این قسمت بمنظور اجتناب از اتصال کوتاه به قاب قرار دهید. بهتر است این کار را بین پایه سیم پیچ ها و پایه قاب انجام دهید (بمنظور اجتناب از وارد شدن رطوبت به سیم پیچ ها).

هنگامی که دستگاه کار می کند، جرقه متوالی وجود دارد. اکثر دستگاه ها به خازن هایی بمنظور حذف جرقه و کاهش فرسایش نقطه مجهز هستند.